



ТЕХНИЧЕСКИЙ ИНФОРМАЦИОННЫЙ ЛИСТОК

ТЕРМОКОЛ 2025

клей для облицовывания кромки

НАЗНАЧЕНИЕ

ТЕРМОКОЛ 2025 представляет собой клей-расплав для приклеивания кромок.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей используется для склеивания краев фанеры, меламина, краев ABS и ПВХ полос на автоматических машинах для клейки ровных и мягких краев фанеры, на станках с небольшой скоростью движения обрабатываемых деталей и в обрабатывающих центрах для клейки краев гнутых поверхностей. Низкая вязкость клея позволяет достигнуть оптимальное нанесение, чистые (не тянутся нити), прочные, эластичные и термостойкие соединения.

СВОЙСТВА КЛЕЯ

Химический состав	кополимер этиленвинилового ацетата
вязкость (ASTM D-3236) при 200°C	~50 000 мПа с
температура размягчения (ASTM E-28, колечко и шарик)	~110°C
внешний вид/цвет	обозначение/ 15бежевый (без пигмента)
защитные обозначения	не требуются. Клей не относится к вредным веществам

ТЕРМОКОЛ 2025 находится на этапе прохождения пробных испытаний. В указанные технические характеристики могут быть внесены изменения в зависимости от результатов испытаний.

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Перед началом работы клей необходимо нагреть до рабочей температуры. Более низкие температуры влияют на повышение вязкости клея, что затрудняет его нанесение, а также сокращают открытое время. При длительном нагревании до более высоких температур клей распадается и теряет клеящую способность. Поэтому при длительных перерывах в работе температуру клея необходимо снизить до 130°C.

Необходимо также периодически проверять показания термостата (контролировать измерение температуры).

Склеиваемые поверхности должны быть подготовлены к работе: очищены от пыли и других загрязнений, осушены, выдержаны до комнатной температуры (не менее 18°C). Не допускается проведение работ в помещениях со сквозняками.

Для достижения высокого качества клеевых соединений при работе необходимо учитывать температуру воздуха в помещении, температуру склеиваемых материалов, а также инструкцию по работе с клеенаносителем. На качество склеивания существенно влияют способ и условия работы, регулировка клеенаносителя, вид склеиваемых материалов, и т.д.

Оптимальные условия работы:

температура помещения, клея и склеиваемых материалов	18-25°C
относительная влажность воздуха в помещении	50-60%
влажность деревянных изделий	8 - 10%
расход клея	200-250 г/ м ²
температура клея	180-200°C
скорость передвижения изделий	
-склеивание криволинейных изделий	мин. 5 м/мин



При более низкой скорости передвижения изделий, чересчур низкой или высокой температуре клея, а также низкой температуре помещения и склеиваемых деталей качество склеивания не отвечает требованиям соответствующих стандартов.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

В процессе подогрева клея необходимо постоянно следить за тем, чтобы на стенках клеевого бачка не скапливался подгоревший слой клея, а по мере его образования сразу же удалять с целью предотвращения потерь при подаче контактного тепла и замедления скорости расплавления клея. Остатки застывшего клея удалить со стенок бачка смесью метилхлорида и толуена в соотношении 1:1.

УПАКОВКА

Полиэтиленовые мешки весом 25 кг

ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытой фабричной упаковке в сухом, холодном помещении при температуре до +25°C вдали от источников тепла. При правильном хранении срок годности клея составляет не менее 3-х лет.

Информация о изделии и руководство по применению составлены на основе опыта работы, лабораторных исследований и испытаний, проведенных на фирме-изготовителе.

Фирма-изготовитель гарантирует высокое качество выпускаемых изделий и соответствие технических характеристик спецификации. Сотрудники технического отдела готовы ответить на вопросы потребителя. Перед применением клея рекомендуется провести пробное склеивание. Пробное склеивание рекомендуется провести также в случае, если при работе потребитель пользуется изделиями других фирм-изготовителей.

Фирма-изготовитель не несет ответственности за неудовлетворительное качество склеивания, если при работе не было соблюдено настоящее руководство по применению или же применялись изделия других фирм-изготовителей.

ОАО «Абразивхимсбыт»

Адрес: 220100, г. Минск, ул. Кульман 35А, пом. 7 (4-й этаж)

Тел.: +375 17 338-44-44; +375 17 338-66-66

Email: site@abraziv.by

<https://abraziv.by/>